

設備情報一覧

区分	用途	No	名称	型式/型番	仕様/規格	台数	登録年式	メーカー名	
① 情報処理設備	情報管理	1	・データサーバ	ストレージサーバ	2003 R2 トレイ6(HDDバックアップ/日) データ容量:2TB 端末数:14台 使用ソフト: Microsoft Office 桐(データ-外-ス)	1	2019	BIOS	
			・インターネットセキュリティ装置	UTM		1	2016	Fortinet	
	2	・生産管理	APC21	手配,加工,進捗,出荷,在庫管理 端末:10台(サーバ1台+事務所2台+現場7台)	9	2010	アマダ		
		設計CAD	3	・2D-CAD	IJ CAD 2018	二次元設計CAD	4	2018	インテリジャ パソ(システム メトリックス)
	・3D-CAD			PTC Creo Parametric	三次元設計CAD	1	1999	日本PTC	
	・PC		2440 Workstation	Xeon3.5GHZ	1	2019	HP		
	・プロッター		Designjet t520	出力サイズ:A1, A2 カラー印刷(4色インク)	1	2012	HP		
	自動プログラム	4	・NCデータサーバ	ASIS-100PCL		1	2015	アマダ	
			・NCプログラム	AP-100	NCプログラム作成(・レーザー・ハンチプレス)	3	1998	アマダ	
			・ネ스팅	Dr. ABE Blank	レーザー用ネ스팅ソフト	1	2007	アマダ	
			・NCプログラム(曲げ)	BEND/CAM	NCプログラム作成(・ハンター)	1	2007	アマダ	
			・NCプログラム(ワイヤ)	スラ-クCAD Mark II	NCプログラム作成(・ワイヤ)	1	2007	アマダ	
	② 加工設備	材料切断	1	・シャリング	DCT-2045	MAX=t4.5 SUSはt3.0 L=2020mm オートバックゲージ:5~1000mm	1	1990	アマダ
				・コーナシャリング	CSW-220	MAX=t3.2 コーナ:220mm×220mm ノッチ:50mm×100mm ストローク:55mm	1	1978	アマダ
		NCT自動加工ライン	2	・材料自動倉庫	MARS	積載重量:2t パレットサイズ:2500mm×1270mm 10列×8段(79棚)	1	1993	アマダ
・NCTハンチプレス				EM2510M II	プレス能力:ACサーボ駆動 20t 加工範囲:1270mm×2500mm 金型ステーション:58(2オートインデックス) 自動運転(材料自動供給付)	1	2019	アマダ	
・材料自動搬送装置				RMP2512N		1	2019	アマダ	
・NCTハンチプレス				EM2510NT	プレス能力:ACサーボ駆動 20t 加工範囲:1270mm×2500mm 金型ステーション:58(2オートインデックス) 自動運転(材料自動供給付)	1	2007	アマダ	
・材料自動搬送装置				RMP48M		1	2007	アマダ	
・金型研磨機				TOGU-III	砥石径:φ135 チャック径:φ150 金型長さ:30mm~210mm(ストローク長:250mm)	1	2021	アマダ	
パンチレーザー加工		3	・ハンチレーザー複合機	EML-2512AJ-PDC	発振機:LD励起ファイバーレーザー 3000W プレス能力:ACサーボ駆動 30kN 加工範囲:1270mm×2550mm 金型ステーション:53(2オートインデックス) 自動金型交換PDC:220本 加工精度:±0.07	1	2021	アマダ	

区分	用途	No	名称	型式/型番	仕様/規格	台数	登録年式	メーカー名
②加工設備	パンチレーザ加工	3	窒素発生装置	KN5-30HAP-X(PSA III)	窒素生成:500L/min 窒素濃度:99.999% 圧力2.5~4.78MPa	1	2008	アマダ
	プレス加工	4	動力プレス(80t)	TP-80C-X2	プレス能力:80t, 速度:80spm(0.8/sec) ストローク:130mm(調整幅:80mm) スライト面:550mm×450mm ホルスタースイズ:1000mm×600mm(95mm台付) シャック径:φ50	1	1991	アマダ
			動力プレス(45t)	TP-45C	プレス能力:45t, 速度:90spm(0.7/sec) ストローク:100mm(調整幅:60mm) スライト面:400mm×350mm ホルスタースイズ:800mm×450mm(70mm台付) シャック径:φ50	1	1987	アマダ
			動力プレス(25t)	TP-25C-X2	プレス能力:25t, 速度:120spm(0.5/sec) ストローク:80mm(調整幅:50mm) スライト面:250mm×200mm ホルスタースイズ:550mm×300mm シャック径:φ38	1	1991	アマダ
	ベンディング	5	NCベンダー	HDS8025	プレス能力:80t 加工長:2500mm	3	2007	アマダ
				HG8025	プレス能力:80t 加工長:2500mm 8軸制御 レーザー式安全装置 角度センサー	1	2017	アマダ
		6	ベンダー	RG-50	プレス能力:50t 加工長:2000mm	1	2004	アマダ
	スパーサー圧入	7	圧入機	618MSPe	プレス能力:6t 加工範囲:φ2~8 奥行:450mm 自動供給システム付き M3:L=3, 6, 7~20mm、M4:L=8~20mm、M5:L=8~20mm ストローク長:200mm	1	2017	Haeger(アマダ)
	タッピング	8	NCタッピング	CTS-900NT	タップ数:4軸 M2~M6(SUS:M2.5~M5) 加工範囲:900mm×1100mm	2	2019	アマダ
		9	自動タッピング(単軸)	BT0-263	奥行:135mm	2	2008	ブラザー
			ホール盤タッピング	KRT-10	奥行:125mm	1	2017	キョウ精密
	バリ取り	10	ホイール式バリ取り機	IBT-610 II	湿式ホイール2本(セラミック研削, 仕上研磨) 加工幅:600mm 加工高:12mm	1	2021	アマダ
			ブラシ式バリ取り機	AuDeBu 1000	ブラシ6本(アルミ以外に対応) 加工幅:1000mm 加工高:30mm	1	2010	オーセンテック
		11	バンドグラインダー	HV型(NNTC)	ベルトサイズ=915×100 #100, #80(こげ茶), #180(赤)	2	1985	岩田鉄工所
	ドリル加工	12	卓上ホルル盤		最大チャック径:φ13mm 奥行:180mm	7		日立
③溶接組立設備	溶接	1	ハンディファイバークーラー溶接機	FLW600MT	発振器出力:600w シールドガス:アルゴン、窒素 ワイヤ供給装置:φ0.3mm(SUSのみ)	1	2016	アマダ

区分	用途	No	名称	型式/型番	仕様/規格	台数	登録年式	メーカー名
③溶接組立設備	溶接	2	・アルゴン溶接機	YC-300BP4	溶接出力：300A デジタル制御 交流周波数：30～400Hz メリ数：50チャンネル	2	2011	パナソニック
			・半自動溶接機	YD-200RF	溶接出力：8kVA ワイヤ径：φ0.8～1.0mm	2	2000	パナソニック
			・ウォール型治具クレーン		吊り上げ重量：MAX 500kg	1	1993	
		3	・スポット溶接機	SP-AG(SA-3A)	溶接出力：12000A 電極径：φ25mm 奥行：150mm 間口高：80mm	1	1976	日立
	ID40ST/TS108i			溶接出力：80kVA、縦型&テーブル式 縦型-電極径：φ25mm 縦型-奥行：220mm 縦型-間口高さ：120mm テーブル-アーム昇降高：40mm テーブル-電極径：φ32mm（アーム部） テーブル-サイズ：1000mm×800mm	1	1994	アマダ	
	TS-86Ki			溶接出力：94kVA、テーブル式 テーブル昇降高：60mm 電極径：φ28mm（アーム部） テーブルサイズ：800mm×600mm	1	2005	アマダ	
	4	・NCスリット溶接機	ASR-1012C-6M	溶接出力：3kVA 溶接径：2.6～10mm（アルミ8mm） 加工範囲：1050mm×1250mm×200mm スリット長さ：5～30mm 位置精度：±0.2 移動速度：1000mm/sec 供給：マガジン方式自動供給 プログラム登録数：5000以上	1	2023	アシアテック	
	溶接仕上	5	・ディスクグラインダー（エア）	MAGL-40	空気圧力 0.6Mpa 空気消費量 0.37m ³ /min 回転数 13000min 研削 砥石外径 100mm	3		日東工器
		6	・焦げ取り機	CLINOX POWER BRUSH	電解焼け焦げ取り、電解研磨装置 中性電解液使用（ニューラルホムマ-LB） トーフ2本使用可	1	2023	Niity Gritty
	組立	7	・ハイスピガンメ機	BR1-103	加工径：MAX=φ5mm ストローク：20mm～40mm 奥行き：120mm	1	1999	ブラザー
		8	・バッテリーリッター	ProSet PB2500	ストローク：25mm リッター径：φ2.4～φ4.8mm リッター材質：スチール、アルミ、SUS	1	2019	POPリッターファスター
			・エアリッター	ProSet 1600A	ストローク：18mm 引き力：4.3kN（0.5MPa時） リッター径：φ2.4～φ3.2mm リッター材質：スチール、アルミ	1	2016	POPリッターファスター
		9	・電動トラハーター	CLT-50+α6500	締付トルク：5～18Kgf.cm	4	1998	ハイチ
・ネジ供給機			NJ-23	ネジ径：M2.0～M3.0	3			
④型治工具設備	型治工具設備	1	・ワイヤ放電加工機	AD-1i	加工スピード：330mm ² /min 加工範囲：550mm×370mm×310mm	1	2007	アマダ
			・細穴加工機	SH3D	穴径：φ0.3～3.0mm 加工範囲：300mm×200mm ストローク250mm	1	2007	アマダ
		2	・コンターマシン	V-400	テーブルサイズ：600mm×600mm 帯刃刃幅：10mm	1	1972	アマダ

区分	用途	No	名称	型式/型番	仕様/規格	台数	登録年式	メーカー名	
⑤測定監視設備	校正基準	1	・マルチマスター(タイフA)		径ス: 10~150mm マイクロメータ: 10~150mm ハイゲージ: 70~150mm ダイヤルゲージ: 0~5(1)mm	1	2007	リコ-インタストリ-	
		2	・ハンディプロ-プ式 三次元測定機	XM-T1200/1500	測定範囲: 600mm×300mm×200mm 精度: ±3μm	1	2016	キエンス	
		3	・チャック式トルクスター	2-TM50	精度: 1kgf・cm 測定範囲: 5~50kgf・cm(10~500N・cm) 最大チャック径: φ40 3級分銅校正	1	1997	東日本製作所	
	・チャック式トルクゲージ		15-SGK(11)型	精度: 0.2kgf・cm 測定範囲: 1~15kgf・cm 最大チャック径: φ1~8.5 手回し測定用	1	1995	中村製作所		
	・トルクレンチ(30N・m)		N-3000TMK	精度: 0.5N・m 測定範囲: 5~30N・m ソケット取付角: 4.5mm スポット溶接等強度確認用	1	2003	中村製作所		
	・トルクレンチ(140N・m)		N-1400TMK	精度: 2.0N・m 測定範囲: 20~140N・m ソケット取付角: 12.7mm スポット溶接等強度確認用	1	2002	中村製作所		
	4	・径ス(標準)	テジメ列式	精度: 0.01mm 測定範囲: 300mm 器差: ±0.03	3	2001	ミツトヨ		
			ハニヤ式(N30)	精度: 0.05mm 測定範囲: 300mm	1	2007	ミツトヨ		
			ハニヤ式(N60)	精度: 0.05mm 測定範囲: 600mm	1	2004	ミツトヨ		
			ハニヤ式(N100)	精度: 0.05mm 測定範囲: 1000mm	1	1987	ミツトヨ		
	5	・ハイゲージ(標準)	メトリ式(HW-30)	精度: 0.01mm 測定範囲: 300mm	2	2017	ミツトヨ		
			メトリ式	精度: 0.01mm 測定範囲: 600mm	1		ミツトヨ		
	6	・マイクロメータ(標準外側)	テジメ列式(MDC-25MJ)	精度: 0.001mm 測定範囲: 0~25mm	1	2007	ミツトヨ		
			ハニヤ式	精度: 0.01mm 測定範囲: 0~25mm	1		ミツトヨ		
			ハニヤ式	精度: 0.01mm 測定範囲: 25~50mm	1		ミツトヨ		
			ハニヤ式	精度: 0.01mm 測定範囲: 50~75mm	1		ミツトヨ		
		・マイクロメータ(標準内側)	ハニヤ式	精度: 0.01mm 測定範囲: 5~30mm	1		ミツトヨ		
		・マイクロメータ(プレート)	ハニヤ式	精度: 0.01mm 測定範囲: 0~25mm	1		ミツトヨ		
		・マイクロメータ(歯厚)	ハニヤ式	精度: 0.01mm 測定範囲: 0~25mm	1		ミツトヨ		
		・マイクロメータ(テプス)	ハニヤ式	精度: 0.01mm 測定範囲: 0~25mm	1		ミツトヨ		
	7	・ダイヤルゲージ (てこ式φ2)	メトリ式	精度: 0.01mm 測定範囲: 0.01 ~ 1.2 mm ±1.20	3	2010	ミツトヨ		
		・ダイヤルゲージ (てこ式φ1)	メトリ式	精度: 0.01mm 測定範囲: 0.01 ~ 1.3 mm ±1.30	1	2001	ミツトヨ		
		・ダイヤルゲージ	メトリ式	精度: 0.01mm 測定範囲: 0.01~10.0 mm ±10mm	1	2003	ミツトヨ		

測定検査

区分	用途	No	名称	型式/型番	仕様/規格	台数	登録年式	メーカー名
⑤測定監視設備	測定検査	8	・角度計(分度器)	対式	精度:5分 測定範囲:0°~360°	1		テック
				ハンディ式(187-907)	精度:5分 測定範囲:0°~360°	1	2003	ミトヨ
		9	・ピッチゲージ	AAシリーズ	精度:0.01mm 測定範囲:φ1.5~φ12.5	1		新潟精機
		10	・寸規ゲージ	M1.6×0.35	精度:2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M1.7×0.35	精度:2級 (GP WP)	1		第一測範製作所
				M2.0×0.40	精度:2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M2.3×0.40	精度:2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M2.5×0.45	精度:2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M2.6×0.45	精度:2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M3×0.5	精度:2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M4×0.7	精度:2級 (GP IP)	1		第一測範製作所
				M5×0.8	精度:2級 (GP IP)	1		杉地件
				M6×1.0	精度:2級 (GP IP)	1		杉地件
		M8×1.25	精度:2級 (GP IP)	1		杉地件		
		M8×0.75	精度:2級 (GP IP)	1		第一測範製作所		
		11	・深溝ゲージ	516-943	1mmハンズ 測定範囲:0.5~100mm	1		ミトヨ
		12	・シムスゲージ	80M	L=75 測定範囲:0.05~3mm	1		東京ソシ
		13	・粗さ標準片	Rmax Ry Rz	JIS B 0659 測定範囲:0.05~3mm	1	2001	東京金属電鍍
		14	・定盤	セラミック	精度:0級(7μ) 測定範囲:750×1000mm	1	1993	NORITAKE
				石定盤 G75100	精度:0級(7μ) 測定範囲:750×1000mm 花崗岩(かこうがん)318kg	1	2018	新潟精機
セラミック	精度:0級(5μ) 測定範囲:500×750mm			2	1987	NORITAKE		
鋳物	精度:機械仕上(0.233mm) 測定範囲:1500×3000mm			1	1993	大西測定		
⑥補助設備	運送運搬	1	・社用車	トラック	種別形状:ハン定員:3人 最大積載量:3t(昇降リ付) 総排気量:4.00L(軽油) 積載サイズ:L4530xW2065xH1995 小型トラック用エアリフト(リアのみ)	1	2018	トヨタ
				ハイバス	種別形状:小型ハン定員:2(5)人 最大積載量:1000(850)kg 総排気量:2.75L(軽油) 車両サイズ:L469xW169xH198 車両重量:2090kg(総重量:3200kg)	2	2022	トヨタ
		2	・フォークリフト	8FB25	積載重量:2.5t 蓄電池式	1	2022	トヨタ
		3	・ハンドリフト	BM-25M	最大2500kg 最低高 80mm	3	2006	スギヤ

区分	用途	No	名称	型式/型番	仕様/規格	台数	登録年式	メーカー名
⑥補助設備	コンプレッサー	4	・モーターコンプレッサー	SAS55RD-5E	空気量:8.8~10.2m ³ /min 吐出圧力:0.7~0.9Mpa レギュレータ制御+自動発停 出力:55kw	1	2017	エアマン
				SAS55VD-E	空気量:10.4m ³ /min 吐出圧力:0.5~0.9Mpa インバータ制御+自動発停 出力:55kw	1	2017	エアマン
			└ 油分除去装置 (トレンマスター)	OWC150-H	処理能力:16L/h 処理濃度:ノルマルハチサン5mg/L以下	1	2005	オリカ機器