

生産設備の能力一覧

用途	名称	型式/型番	仕様/規格	加工能力（材質・板厚等）
材料切断	・シャーリング	DCT-2045	MAX=t4.5 SUSはt3.0 L=2020mm	SPCC/SECC：t=0.5～t=3.2 SUS：t=0.5～t=2.5 アルミ：t=0.5～t=3.0
	・コーナーシャーリング	CSW-220	MAX=t3.2 コーナー：220mm×220mm ノッチ：50mm×100mm ストローク：55mm	SPCC/SECC：t=0.5～t=3.2 SUS：t=0.5～t=2.5 アルミ：t=0.5～t=3.0
NCT自動加工ライン	・NCTパンチングプレス	EM2510NT	プレス能力：20t 加工範囲：1270mm×2500mm 金型ステーション：58(2オートインテックス)	SPCC/SECC：t=0.8～t=2.3 SUS304/430：t=0.8～t=1.2 アルミ：t=0.8～t=2.5 銅材：対応不可
		VIPROS358-PX	プレス能力：30t 加工範囲：1270mm×2000mm 金型ステーション：62(2オートインテックス)	SPCC/SECC：t=0.8～t=1.2 SUS304/430：t=0.8～t=1.0 アルミ：t=0.8～t=1.5 銅材：対応不可
レーザー加工	・レーザー加工機	LC-2412F1NT	発振器：4.0Kw 加工範囲：1270mm×2520mm×100mm 複合加工位置補正(OVS)付き	SPCC/SECC：t=0.5～t=6.0 SUS304/430：t=0.3～t=5.0 アルミ：t=0.5～t=3.0 銅材：対応不可
プレス加工	・動力プレス（80t）	TP-80C-X2	プレス能力：80t(80spm) スライト面：550mm×450mm ホルスターサイズ：1000mm×600mm ストローク：130mm(調整幅：80mm) ホルスター：95mm台付き	金型高さ：130mm～210mm 最大金型寸法：450mm×200mm(平研可能サイズ)
	・動力プレス（45t）	TP-45C	プレス能力：45t(90spm) スライト面：400mm×350mm ホルスターサイズ：800mm×450mm ストローク：100mm(調整幅：60mm) ホルスター：70mm台付き	金型高さ：125mm～185mm
	・動力プレス（25t）	TP-25C-X2	プレス能力：25t(120spm) スライト面：250mm×200mm ホルスターサイズ：550mm×300mm ストローク：80mm(調整幅：50mm)	金型高さ：120mm～170mm

用途	名称	型式/型番	仕様/規格	加工能力 (材質・板厚等)
ベンディング	・NCベンダー	HDS8025	プレス能力:80t 加工長:2500mm	L曲げ長さ (SPCC/SECC/アルミ) : t=3. 2;L=2500mmまで L曲げ長さ (SUS) : t=2. 5;L=2500mmまで L曲げ長さ (SUS) : t=3. 0;L=1800mmまで Z曲げ : t=0. 8~t=2. 0;L=800mmまで (段差:1mm~5mm) Λミグ 曲げ : t=0. 3~t=2. 3;L=1000mmまで (曲げ寸法:3mm以上)
		HG8025	プレス能力:80t 加工長:2500mm 8軸制御 レーザー式安全装置 角度センサー	
スパーサー圧入	・圧入機	618MSPe	プレス能力:6t 加工範囲:φ2~8 ストローク長:200mm 自動供給システム付き M3 : L=3, 6, 7~20mm、M4 : L=8~20mm、M5 : L=8~20mm	M3 : L=3mm, 6mm~20mm M4 : L=8mm~20mm M5 : L=8mm~20mm
タッピング	・NCタッピング	CTS-900NT	タップ数:4軸 (M2. 5, M3・M4・M5) 加工範囲:900mm×1100mm	加工能力:M5まで
		CTS-600	タップ数:2軸 (M2・M3・M4・M5) 加工範囲:600mm×1000mm	
	・自動タッピング (単軸)	BT0-263	奥行:135mm	加工能力:M4まで
	・ボール盤タッピング	KRT-10	奥行:125mm	加工能力:M8まで
バリ取り	・湿式ドラムペーパー	DIB-61011	湿式ドラム型 加工幅:600mm 加工高:12mm	
	・ブラシ式面取り	AuDeBu 1000	乾式ブラシ型 (アルミ以外に対応) 加工幅:1000mm 加工高:30mm	
穴加工	・卓上ボール盤		最大チャック径:φ13mm 奥行:180mm	
溶接	・ハンディファイバーレーザー溶接機	FLW600MT	発振器出力:600w シールドガス:アルゴン、窒素 ワイヤ供給装置:φ0. 3mm (SUSのみ)	SPCC/SECC : t=0. 5~t=2. 0 SUS304/430 : t=0. 5~t=2. 0 アルミ5052 : t=0. 5~t=1. 5 (純アルミ: 対応不可) 銅材: 対応不可
	・アルゴン溶接機	YC-300BP4	溶接出力:300A デジタル制御 交流周波数:30~400Hz チャンネル数:50チャンネル	SPCC/SECC : t=0. 8~t=5. 0 SUS304/430 : t=0. 8~t=5. 0 アルミ5052 : t=1. 0~t=3. 0
	・半自動溶接機	YD-200RF	溶接出力:8kVA ワイヤ径:φ0. 8~1. 0mm	SPCC/SECC : t=6. 0まで SUS304 : t=5. 0まで

用途	名称	型式/型番	仕様/規格	加工能力 (材質・板厚等)
溶接	・スポット溶接機	SP-AG(SA-3A)	溶接出力：12000A 電極径：φ25mm 奥行：150mm 間口高：80mm	SPCC/SECC：t=0.5~t=3.2 SUS304/430：t=0.5~t=3.0 A5052：t=0.5まで(純Alミ：対応不可)
		ID40ST/TS108i	溶接出力：80kVA、縦型&テーブル式 縦型-電極径：φ25mm 縦型-奥行：220mm 縦型-間口高さ：120mm テーブル-アム昇降高：40mm テーブル-電極径：φ32mm (アム部) テーブル-サイズ：1000mm×800mm	
		TS-86Ki	溶接出力：94kVA、テーブル式 テーブル昇降高：60mm 電極径：φ28mm (アム部) テーブルサイズ：800mm×600mm	
・NCスタッド溶接機	VULCAN-1000	溶接出力：3kVA 溶接径：MAXφ8mm 加工範囲：1000mm×1000mm	最大径：φ8.0	
組立	・ハイスピンカシメ機	BR1-103	カシメ径：MAX=φ5mm ストローク：20mm~40mm 奥行き：120mm	最大径：φ5.0(カシメ径)
	・エアリベッター	PRM5300	ストローク：18mm 引き力：7.7kN(0.5MPa時) リベット径：φ3.0~φ4.8mm	リベット径(スチール/アルミ)：φ3.0~φ4.8 リベット径(SUS)：φ3.2~φ4.8(SSHR除く)
		ProSet1600A	ストローク：18mm 引き力：4.3kN(0.5MPa時) リベット径：φ2.4~φ3.2mm スチール、アルミ専用として使用	リベット径(スチール/アルミ)：φ2.4~φ3.2 リベット径(SUS)：φ3.2(SSHR除く)
	・電動ドライバー	CLT-50+α6500	締付トルク：5~18Kgf.cm	
↳ ネジ供給機	NJ-23	ネジ径：M2.0~M3.0	供給サイズ：M3(切換レール有り) 供給サイズ：M2(切換レール無しのため対応不可)	
型治工具設備	・ワイヤー放電加工機	AD-1i	加工スピード：330mm <sup>3</sup> /min 加工範囲：550mm×370mm×310mm	標準加工材質：SUS材、銅材、金型材
	↳ 細穴加工機	SH3D	穴径：φ0.3~3.0mm 加工範囲：300mm×200mm ストローク250mm	標準径：φ1.0、φ0.5
	・治具フライス	AM103	加工範囲：600mm×300(400)mm×300mm	
	・平面研磨機	BS-818A	加工範囲：460mm×200mm 砥石：φ205×t25mm	